

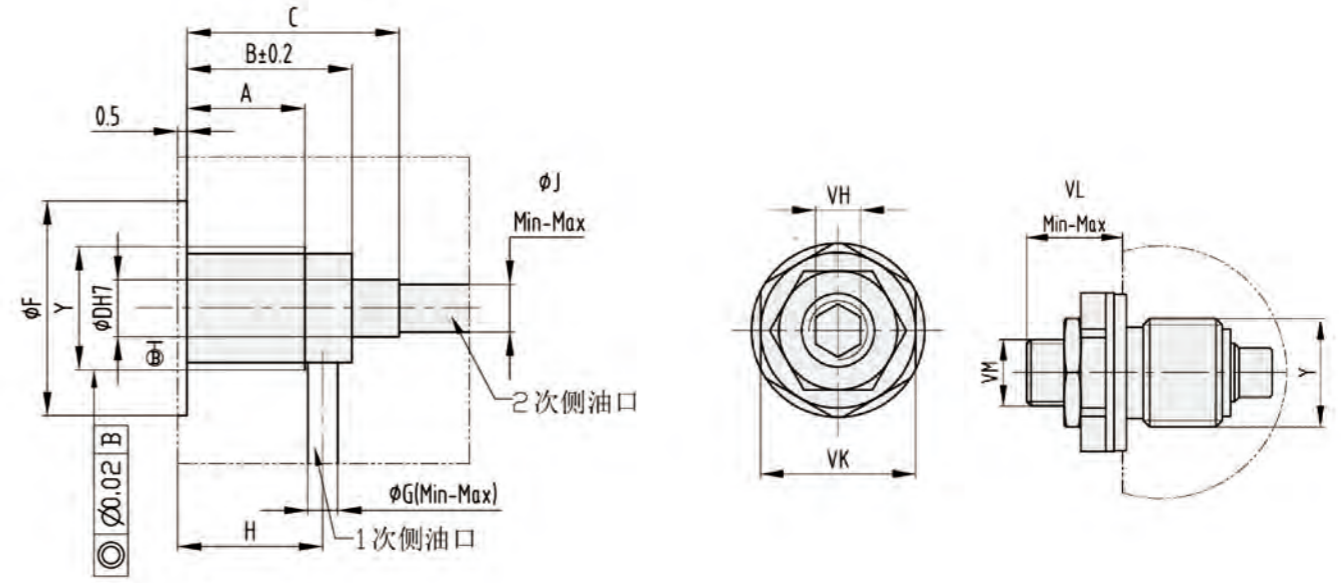
# CVCF

速度控制閥（低壓用）

## CVCF SPEED CONTROL VALVE (LOW PRESSURE)



安裝孔加工圖



**注意事項**

1. 控制側完全開啟時的最小流道面積與上表的最大流道面積相等。
2. 必須按本體推薦緊固力矩安裝速度控制閥。速度控制閥端面為金屬密封結構，緊固力矩不足將無法進行流量調整。
3. 不準將曾經使用過的速度控制閥再用於其它油缸上。否則可能會因油缸的G螺紋底面深度差異而導致金屬密封不嚴密，從而無法進行流量調整。

**NOTE**

1. Minimum passage area when fully opened is the same as the maximum passage area in the table above.
2. It must be mounted with recommended torque. Because of the structure of the metal seal, if mounting torque is insufficient, the flow control valve may not be able to adjust the flow rate.
3. Don't use used speed control valve(CZL) to other clamps. Flow control will not be made because the bottom depth difference of G thread makes metal seal insufficient.

**訂購標示法 ORDERING INDICATION**

**示例: CVCF-01**

CVCF	系列 Series	CVCF
01	G螺紋尺寸 G thread size	10: 螺紋尺寸G1/8 Thread part G1/8 thread 20: 螺紋尺寸G1/4 Thread part G1/4 thread 30: 螺紋尺寸G3/8 Thread part G1/8 thread



**規格參數表 SPECIFICATION**

型號	最高使用壓力	耐壓	控制方式	G螺絲尺寸	開啟壓力	使用溫度範圍	本體推薦緊固力矩(N.m)	使用流體
MODEL	MAX. OPERATING PRESSURE(Mpa)	WITHSTANDING PRESSURE(Mpa)	CONTROL METHOD	G THREAD SIZE	CRACKING PRESSURE (MPa)	OPERATING TEMPERATURE(°C)	RECOMMEND TIGHTENING FOR MAIN BODY(N.m)	USABLE FLUID
CVCF-01	7	10.5	進油節流Meter-in	G1/8	0.04	0~70°C	10	相當於ISO黏度等級的ISO-VG-32一般液壓油General Hydraulic Oil Equivalent to ISO-VG-32
CVCF-02	7	10.5	進油節流Meter-in	G1/4	0.04	0~70°C	30	
CVCF-03	7	10.5	進油節流Meter-in	G3/8	0.04	0~70°C	35	
CVCF-010	7	10.5	回油節流Meter-out	G1/8	0.12	0~70°C	10	
CVCF-020	7	10.5	回油節流Meter-out	G1/4	0.12	0~70°C	30	
CVCF-030	7	10.5	回油節流Meter-out	G3/8	0.12	0~70°C	35	

Unit:mm

Model	A	B	C	D	F	G	H	J	Y	VH	VK	VL	VM
CVCF-01 CVCF-010	9	13	17.5	5 <sup>+0.012</sup> <sub>0</sub>	17.5	2.5~3	9.5~11.5	2.5~5	G1/8	3	12	7~11	M6×0.75
CVCF-02 CVCF-020	13	18	22.5	6 <sup>+0.012</sup> <sub>0</sub>	21.5	3.5~5	14.5~15.5	3.5~6	G1/4	5	17	7.5~11.5	M8×0.75
CVCF-03 CVCF-030	13	19	23.5	8 <sup>+0.015</sup> <sub>0</sub>	24.5	5~6	15~16	5-8	G3/8	6	19	8.5-12.5	M10×0.75

注:

1. 拆裝時請用梅花扳手或套筒扳手。
2. 當夾緊器採用坐墊式配管時，流量控制閥可以安裝在油壓介面處（G螺紋部）。
3. 請在無油壓狀態下進行流量調整。否則會造成密封件損壞。
4. 左圖表示進油節流（CVCF□）的安裝狀態。
5. 出廠時流量調整螺絲為全打開狀態。夾緊器安裝後要調整為全封閉狀態後一點一點慢慢地調整動作速度。